FICHA TECNICA

PROCOBAR SATINADO

Grupo: Productos para la madera

DESCRIPCIÓN

Barniz tinte transparente a base de resinas sintéticas con poliuretano.

PROPIEDADES

* Acabado satinado de gran belleza.
* Muy transparente y uniforme.
* Excelente dureza y elasticidad.
* Altamente decorativo
* Totalmente lavable.
* Muy resistente a la abrasión y a los golpes.

USOS

Para el barnizado de todo tipo de superficies de madera en interiores, también es indicado su empleo en exteriores siempre que se hallen protegidos del sol directo. Está especialmente indicado para barnizar puertas, paredes y techos de madera, bancos, sillas, mesas y toda clase de muebles en general.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vehículo fijo	Alquídica poliuretanada.
Disolvente	Hidrocarburos alifáticos.
Brillo	Satinado.
Color	Incoloro, Avellana, Caoba, Castaño, Nogal, Roble Claro, Roble oscuro, Pino, Sapelly. La intensidad del color aumenta con el número de manos aplicadas.
Contenido en sólidos	42% ± 2 en volumen. 50% ± 2 en peso.
COV	495 g/L
Densidad	0,9 ± 0,02 Kgr/Lt.
Viscosidad	83 seg. C.F. nº 4 a 25ºC.
Secado a 23ºC. y 50% H.R.	Sin pegajosidad: 2 - 5 horas.
Repintado	16 - 24 horas.
Rendimiento teórico	12 - 16 m²/Lt./capa aproximadamente.

Espesor de película	60-80 micras húmedas. 27-37 micras secas. El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación y del grado de dilución.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standars de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Edición 09/2018
La presente edición anula las anteriores

Akzo Nobel Coatings, S.L. –Calle Bari 57 –Plataforma logística (PLAZA) 50197 Zaragoza España
Teléfono 901 760 250
Sociedad Unipersonal Ins. Reg. Mer. de Zaragoza F. 203, T. 4299, H. nº Z-4299, Inscrip. 2º - N.I.F. B-08218158

MODO DE EMPLEO

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación	5 y 40ºC.	
Máxima humedad relativa	85 %	
Útiles de Aplicación Disolvente Sintéticos y Grasos	Brocha/rodillo	Pistola aerográfica
Dilución	No precisa	5-10% en volumen
Limpieza de útiles	Disolvente Sintéticos y Grasos o Limpín.	

SISTEMAS DE APLICACIÓN

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

Preparación previa

La superficie ha de estar seca y completamente limpia de polvo, grasas, ceras, sal, etc.

Madera nueva

La primera capa se dará con el producto diluido al 15-20%. Pasadas 16-24 horas, líjese suavemente y aplicar las capas siguientes con el producto sin diluir.

Madera barnizada

Si el barniz antiguo se encuentra en buen estado, limpiar, lijar la superficie y aplicar Procobar Satinado.
Si el barniz se encuentra en mal estado, agrietado, blanquecino o mal adherido, eliminarlo mediante lijado y proceder como en madera nueva.

Superficies pintadas

Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.

OBSERVACIONES

Es conveniente lijar suavemente entre capas, para obtener la máxima adherencia. Si se desea proteger la madera contra insectos, pudriciones y manchas de hongos, aplíquese como capa de fondo Procotec Fondo Plus.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Precauciones de Uso y Manipulación

Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos.
Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.

Instrucciones de Seguridad

nsultar etiquetado envase. para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.

Tiempo de almacenaje

36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35ºC.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standars de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Edición 09/2018
La presente edición anula las anteriores

Akzo Nobel Coatings, S.L. –Calle Bari 57 –Plataforma logística (PLAZA) 50197 Zaragoza España
Teléfono 901 760 250
Sociedad Unipersonal Ins. Reg. Mer. de Zaragoza F. 203, T. 4299, H. nº Z-4299, Inscrip. 2º - N.I.F. B-08218158